
新型多功能双回程烘干机简介



多功能双回程烘干机是我公司（郑州捷恒机械设备有限公司）自行研发自主知识产权产品。该烘干机采用内外双层筒体，外层 310S 不锈钢筒体直接用火加热，内层余热加热，内层预烘干，外层深层烘干的双回程烘干结构！

优点：

此种结构设备热利用率更高，物料不与烟气接触，不受热风污染！相比单层外加热烘干设备热利用率提高一倍以上！设备热效率达 70%---90%，属节能设备。一机多用，适用范围广。

原理性能：

外层直接加热，间接式导热烘干。本机采用内外双层多通道结构设计，主要由烘干主机，热风炉及旋风除尘等其它附机组成。这其中又由传动部分，机架部分，烘干部分，预烘干层，烘干层，进料及散料部分，出料及冷却部分，旋风除尘，热风炉部分及相关管道等装置组成。内外两层的结构使烘干层尽可能多的利用了外层传导过来的热量；内层预烘干层完全利用外层余热加热；预烘干层的加入大大减缓热风通过速度，延长物料与热风的热交换时间，因此此种结构设备热利用率更高！同时因为物料不与烟气接触，避免了物料被热风污染！实践证明此种烘干机相比单层外加热烘干设备热利用率提高一倍以上！

工作性能：

工作制度一连续，温度控制自动化。烘干产品外形：0.5mm-5mm--用户要求。

生产能力：

以烘干强度计算—DH10.38 型水份蒸发量 80—120 公斤/小时。DH16.38 型水份蒸发量 400—500 公斤/小时。

规格型号	蒸发量(Kg/h)	直径(M)	长度(M)	功率(kw)	外观尺寸(mm)
------	-----------	-------	-------	--------	----------

DH11.38	400-600	1	3.8	8.5	1300×4850×1520
DH13.38	600-900	1.2	3.8	10.5	1500×4850×1620
DH16.48	900-1500	1.6	4.8	16.5	2000×6850×2320
DH20.48	1500-2800	2.0	4.8	22.5	2600×6850×2940
DH26.48	2800-4000	2.6	4.8	29.5	3300×6850×3560

新型多功能快速烘干机报价单：

规格型号	税前价(万元)	含税价(万元)	备注
DH11.38	8.2	9	注：本报价包含烘干机主机，热风炉附件，引风机，旋风除尘器；但不含热风炉用耐火砖，及蒸汽管道！
DH13.38	10.8	12	
DH16.48	19.5	22	
DH20.48	26.4	30	
DH26.48	34.5	37	

郑州捷恒机械设备有限公司

联系人：李经理

联系电话：13027782282

联系地址：河南省郑州市荥阳荥泽大道北段

2014年8月22日